

**ATA DA 7ª REUNIÃO PLENÁRIA ORDINÁRIA DO
CONSELHO REGIONAL DE ECONOMIA – 10ª REGIÃO – MG
7ª SESSÃO ORDINÁRIA**

Ao 15º (Décimo quinto) dia do mês de Julho de 2025, realizou-se Sessão Plenária Ordinária do Conselho Regional de Economia – 10ª Região – MG, com a participação da presidente Carolina Rocha Batista, dos conselheiros e das conselheiras, Beatriz Cavalcante de Oliveira Barros, Alzira Alice de Souza, Ario Maro de Andrade, Gabriel Vaz de Oliveira, Emmanuele Araújo da Silveira, Lourival Batista de Oliveira Júnior, Paulo Henrique Barroso Menezes, Valquíria Aparecida Assis, Wallace Marcelino Pereira e Breno Leandro do Carmo Corrêa. A abertura dos trabalhos ocorreu às 17h45. Em primeira convocação, deu-se início à reunião. Com a palavra, a presidente, Carolina Rocha Batista presidiu a mesa, convidou para assessorar a plenária o gerente executivo, Breno Leandro do Carmo Corrêa.

I – EXPEDIENTE:

1.1 - APROVAÇÃO DA ATA DA 6ª REUNIÃO PLENÁRIA DE 17/06/2025: Após a leitura da Ata, a mesma foi aprovada por unanimidade.

1.2 – REPASSES DA COMISSÃO TOMADA DE CONTAS: O contador Marcelo Primola apresentou os resultados da prestação de contas referentes ao mês de julho de 2025, iniciando pela análise das receitas, que totalizaram R\$ 95 mil no período. Informou que houve uma redução na arrecadação em comparação ao mês de maio, motivada principalmente pela queda na arrecadação de contribuições e de dívida ativa. Apresentou o comparativo entre a receita arrecadada, a receita orçada e a ainda a arrecadar, conforme o planejamento orçamentário anual, destacando que, em relação às receitas de contribuição, já foram arrecadados R\$ 1.243.000,00 (um milhão, duzentos e quarenta e três mil reais), restando R\$ 324 mil para atingir a previsão do ano; que na dívida ativa já foram arrecadados R\$ 194 mil, frente à previsão orçamentária de R\$ 211 mil; e que, nas receitas de execução fiscal, já foram arrecadados R\$ 29 mil, valor abaixo da previsão de R\$ 74 mil. Em relação às despesas, informou que houve uma redução no mês, totalizando R\$ 147 mil, montante inferior ao dos meses anteriores, sendo a diminuição explicada principalmente pelas rubricas de eventos e diárias. Apresentou também o relatório com a despesa executada, orçada e a executar, ressaltando que, na rubrica de pessoal e encargos, já foram executados R\$ 505 mil, frente à previsão de R\$ 556 mil para o período, e que, na rubrica administrativa, foram gastos R\$ 228 mil, acima da previsão de R\$ 218 mil para o período. Considerou esses os principais dados a serem destacados e, por fim, apresentou o fluxo de caixa do período, informando que, no início do ano, a disponibilidade em caixa era de R\$ 1.304.000,00 (um milhão, trezentos e quatro mil reais) e que, no fechamento de julho, o saldo disponível era de R\$ 1.772.000,00 (um milhão, setecentos e setenta e dois mil reais), encerrando assim a apresentação.

1.3 – GINCANA DE ECONOMIA: O Gerente Executivo, Breno Leandro, informou aos conselheiros sobre a necessidade de formação de uma comissão para análise dos vídeos elaborados pelos alunos de Economia participantes da Gincana Nacional de Economia. Indicou para compor a comissão os conselheiros Valquíria Aparecida Assis, Beatriz Cavalcante de Oliveira Barros e Wallace Marcelino Pereira. Informou, ainda, que a dupla vencedora desta etapa participará da fase nacional da gincana, a ser realizada durante o Congresso Brasileiro de Economia, no período de 6 a 10 de outubro, em Porto Alegre.

1.4 – CONGRESSO DA ANGE: O Conselheiro Lourival Batista de Oliveira Júnior informou que o congresso da ANGE é anual e ressaltou a importância da participação do Conselho nesse evento, uma vez que nele são debatidas questões relacionadas às grades curriculares, sendo, portanto, fundamental a presença do Corecon nessa discussão. A conselheira Valquíria Aparecida Assis acrescentou que, neste ano, a ANGE completa 60 anos, o que reforça ainda mais a relevância da participação do Conselho. Informou, ainda, que o encontro está programado para o mês de setembro e será realizado em Uberlândia, na Universidade Federal de Uberlândia.

1.5 – 60 ANOS CORECON-MG E CRA-MG: A presidente Carolina apresentou informações sobre o evento em comemoração aos 60 anos do Conselho Regional de Economia, a ser realizado em parceria com o CRA-MG, que celebra os 60 anos da profissão de Administrador. De acordo com ela a proposta é realizar uma solenidade conjunta em homenagem a ambas comemorações. Carolina informou que já ocorreu uma reunião com o presidente do CRA-MG, Jehu Pinto, e destacou que o evento será realizado no auditório da OAB, no dia 1º de setembro, com capacidade para 250 pessoas. A conselheira Valquíria parabenizou a iniciativa, ressaltando a importância da aproximação entre as duas profissões nesse momento especial. Por fim, a presidente convidou todos os conselheiros a participarem da reunião organizativa, que acontecerá no dia 21 de agosto, às 17h, na sede do CRA-MG.

1.6 – ELEIÇÕES SISTEMA CORECON/COFECON: A Presidente Carolina informou que o processo eleitoral está próximo, ressaltando que esta eleição será destinada à escolha do Delegado-Eleitor Efetivo e Suplente, à renovação do terço dos cargos de Conselheiros Regionais e à consulta para Presidente e Vice-Presidente. Destacou, ainda, a necessidade de constituição da Comissão Eleitoral. Após as discussões, o plenário aprovou a formação da referida Comissão, ficando definidos como membros: Gabriel Vaz de Oliveira (Presidente), Beatriz Cavalcante de Oliveira Barros e Paulo Henrique Barroso Menezes, como membros efetivos, e Valquíria Aparecida Assis, como membro suplente. Informou também que as eleições irão ocorrer entre 29 e 31 de Outubro.

II- ORDEM DO DIA:

2.1 - DISCUSSÃO E HOMOLOGAÇÃO DOS PROCEDIMENTOS DE REGISTRO, CANCELAMENTO, SUSPENSÃO E REMISSÃO: Debate e homologação dos deferimentos, indeferimentos e diligências dos processos avaliados.

PROCESSOS PLENÁRIA - JULHO 2025				
PROCESSO SEI	PEDIDO	NOME	REG	VOTO
141110.000161/2025-44	Cancelamento Por Aposentadoria	RICARDO BOLIVAR	3664	Deferido
141110.000099/2025-91	Cancelamento Por não Exercício da Profissão	ANTONIO AUGUSTO BICALHO PURRI	4485	Indeferido
141110.000143/2025-62	Prorrogação de susp por Desemprego	CARLOS HENRIQUE LEITE DE CASTRO	3856	Deferido
141110.000136/2025-61	Cancelamento de Registro - Outra Jurisdição	ELBA ALVES SILVA	7111	Deferido
141110.000152/2025-53	Cancelamento de Registro PJ	SINTONIA FINA CONSULTORIA E PESQUISA LTDA	528	Deferido
141110.000153/2025-06	Cancelamento de Registro PJ	BOAS E CAMPOS CONSULTORIA E PESQUISA LTDA	543	Diligência

141110.000170/2025-35	Cancelamento Por Aposentadoria	MIRNA SERPA CHIARI	2479	Deferido
141110.000151/2025-17	Cancelamento por desemprego	ANTONIO NEI FERREIRA	7743	Deferido
141110.000100/2025-87	Cancelamento Por Não Exercício da Profissão	ROBERTO CARLOS HERINGER DE OLIVEIRA	8279	Deferido
141110.000128/2025-14	Cancelamento Por Aposentadoria	WAGNER HENRIQUES DE OLIVEIRA	1933	Deferido

75 2.2 - HOMOLOGAÇÃO DE REGISTRO PESSOA FÍSICA E JURÍDICA:

REGISTRADO	Nº DO REGISTRO	Nº DO PROCESSO SEI
WILSON LUIZ ROTATORI CORREA	8817	Nº 141110.000302/2025-29
MORATO MARÃO BUCAL	8818	Nº 141110.000304/2025-18
FABIANO ALVES VIEIRA	8819	Nº 141110.000297/2025-54
MALU CAIRES SOUZA	8820	Nº 141110.000319/2025-86
ANDRÉ DE OLIVEIRA FERREIRA	8821	Nº 141110.000300/2025-30
JOANA FIUZA CAMPOS FREITAS	8822	Nº 141110.000301/2025-84
LUANA LOPES MOREIRA	8823	Nº 141110.000303/2025-73
PAULO VITOR LEVATE	8824	Nº 141110.000316/2025-42
IRIS MARIA DUTRA PEDREIRA BARQUETTE	8825	Nº 141110.000317/2025-97
ILVA RUAS DE ABREU	8826	Nº 141110.000324/2025-99
MARCELLO ROCHA DE FIGUEIREDO	8827	Nº 141110.000325/2025-33
VITOR HUGO SANTOS PINTO	8828	Nº 141110.000330/2025-46

76 III – INFORMES:

77 **3.1 – REPASSES DA COMISSÃO ÉTNICO RACIAL:** A conselheira Beatriz Barros,
78 presidente da Comissão Étnico-Racial, informou que a comissão está organizando um seminário
79 com o tema “Economia e Equidade: Perspectivas para o Desenvolvimento do Brasil”, a ser
80 realizado nos dias 29 e 30 de outubro de 2025 (quinta e sexta-feira). Disse que no primeiro dia,
81 quinta-feira, está prevista, a palestra com o tema “Sustentabilidade e Povos Tradicionais:
82 Caminhos para um Desenvolvimento Antirracista”. Falou que os palestrantes sugeridos para
83 essa palestra são Ailton Krenak, Célia Xakriabá e Rita Maria da Silva Passos, com mediação do
84 conselheiro Wesley Cantelmo. Disse que no segundo dia, sexta-feira, a programação terá início
85 às 19h com a abertura da Comissão, seguida, às 19h30, da palestra sobre o tema “Política Fiscal
86 e Bancos Públicos: Como Financiar o Desenvolvimento com Responsabilidade e Equidade?” A
87 proposta é convidar para essa palestra o Deonísio Liberato e a Clara Marinho. Todos os
88 conselheiros e conselheiras presentes parabenizaram a iniciativa.

89 **3.2 – DESAFIO QUERO SER ECONOMISTA:** A presidente Carolina informou que, que o
90 Desafio Quero Ser Economista – 2025, já tem cronograma definido. Destacou que as inscrições
91 estão abertas até o dia 29 de agosto de 2025. Ressaltou ainda que a competição terá início no dia
92 15 de setembro de 2025, com duração de até quatro semanas, sendo os desafios lançados
93 conforme cronograma disponibilizado no portal www.desafioquerosereconomista.org.br.

94 **3.3 – DATA BASE DOS FUNCIONÁRIOS:** A presidente Carolina informou que realizou
95 uma reunião conjunta com a conselheira Alzira Alice e os representantes dos funcionários para
96 tratar do reajuste da Data Base. Ela destacou que a conversa foi excelente e que ficou acordado
97 um reajuste de 5,32% sobre o salário base e o vale-alimentação.

98 **3.4 - CONGRESSO BRASILEIRO DE ECONOMIA:** A presidente do Corecon-MG,
99 Carolina, informou que o Congresso Brasileiro de Economia será realizado entre os dias 6 e 10

de outubro, na cidade de Porto Alegre (RS). Destacou que no ano passado, conselheiros e conselheiras do Conselho participaram do evento com a submissão de artigos. Disse que neste ano, será adotada a mesma metodologia: os(as) conselheiros(as) que desejarem participar com apoio financeiro do Corecon-MG deverão submeter trabalhos para o congresso

ENCERRAMENTO: Na sequência, às 19horas, a presidente encerrou os trabalhos, dos quais eu, Breno Leandro do Carmo Correa, lavrei a presente Ata, que depois de lida e aprovada, vai assinada pela senhora presidente, pelos conselheiros e por mim, presentes na sessão plenária.

Carolina Rocha Batista
Presidente

Alzira Alice de Souza
Conselheira Efetiva

Ario Maro de Andrade
Conselheiro Efetivo

Emmanuele A. da Silveira
Conselheira Efetiva

Lourival Batista Oliveira
Conselheiro Efetivo

Valquíria Aparecida Assis
Conselheira Suplente

Wallace Marcelino Pereira
Conselheiro Suplente

Paulo Henrique Barroso Menezes
Conselheiro Suplente

Gabriel Vaz de Oliveira
Conselheiro Suplente

Gelton Pinto Coelho Filho
Conselheiro Efetivo

Breno Leandro do Carmo Corrêa
Gerente Executivo

